

GESTIONE STRUMENTI DI MISURA



- **Mercato:** gestione e manutenzione di strumenti di misura.
- **Richiesta:** possibilità di identificare univocamente lo strumento di misura in uso presso le aziende meccaniche in modo elettronico con possibilità di inserire dati relativi alla manutenzione, calibrazione e ufficio di appartenenza.
- **Soluzione:** applicazione di un tag in HF (13.56 MHz) Read/Write direttamente sul metallo (con appositi accorgimenti) e utilizzo di un appropriato lettore portatile per leggere e scrivere i dati.
- **Vantaggi:** semplicità nell'applicazione del tag e nella lettura/scrittura senza contatto dei dati sullo strumento, risolvendo così problematiche di presenza di grasso, olio, acqua, trucioli e altro.

DESCRIZIONE DELL' IMPIANTO REALIZZATO

Il transponder viene applicato con adeguato collante sulla superficie dello strumento e garantisce l'identificazione univoca e il mantenimento dei dati scritti all'interno del tag. Queste informazioni possono venire lette solamente avvicinando l'unità di lettura/scrittura portatile; tale lettore viene comandato attraverso la linea seriale da un apposito PC dotato di software dedicato.

COMPONENTI RFID UTILIZZATI

